

## Fertigungsbereich Blechzuschnitte / bearbeitete Teile

Schneidverfahren	Materialstärke	Max Abmessung Breite	Max. Abmessung Länge	Zusätzliche technische Möglichkeit
Laser (co <sup>2</sup> und fiber)	0,03 - 25,0 mm	3.000 mm	12.000 mm	Gravieren / Markieren, Fasenschnitt
Plasma	5,0 - 50,0 mm	3.000 mm	12.000 mm	Gravieren / Markieren und Bohren, Fasenschnitt
Autogen	10,0 - 1000,0 mm	3.000 mm	12.000 mm	

### Nachbearbeitung

Kanten	Max. Bearbeitungslänge 12.000 mm
Walzen	Arbeitsbreite von 3.000 mm und mehr möglich
Schweißnahtvorbereitung	Geschliffen und gebrannt bis zu 12.000 mm, Kontur gebrannt ca. 2.000 mm Arbeitsbereich
CNC Fräsen	Auch größere Abmessungen Bsp. 500 x 1700 x 6000 mm möglich
Drehen	Bis Ø 1.000 mm, mit Partnerbetrieben auch größer

### Werkstoffe

Baustahl	S235JR+N	S355J2+N / S355J2C+N	S355K2+N
Feinkornbaustähle	S355NL /ML	S460NL / ML	
Einsatzstähle	16MnCr5	20MnCr5	
Vergütungsstähle	42CrMo4		
Hochfester Stahl	S700MC	S690QL	S960QL
Verschleißfeste Stähle	400 HB	450HB	500 HB
Edelstahl	1.4301, 1.4404	1.4462, 1.4571	weitere Güten auf Anfrage

Wir liefern die aufgeführten Werkstoffe sowohl als bearbeitete Teile, als auch als Formatblech / Großlagerformat.

**MATTHIAS BUCK**

**Manager**

Sales

BUHLMANN Industrie Technik GmbH  
 Arberger Hafendamm 1  
 28309 Bremen  
 Germany  
 T +49 421 4586-219  
 M +49 15163377800  
 matthias.buck@buhlmann-group.com

